

FICHE TECHNIQUE

MPC-FLAKE-1000 SYSTÈME DE DIFFUSION DE FLOCONS DE VINYL SUR UN REVÊTEMENT EPOXY/POLYASPARTIQUE



Revêtement de Protection Master Inc.

Description du système

MPC-FLAKE-1000 est un système autonivelant à base d'époxy/polyaspartique saupoudrer avec des flocons de vinyle, spécialement conçu pour être utilisé comme système de durcissement rapide en 1 jour.

Ce système est composé de:

1. Couche d'apprêt (**MPC-155**) 160-200 **pièds carrés / gallon @ 8-10 mils**
2. Couche d'apprêt optionnel (**MPC-165**) 90-100 **pièds carrés / gallon @ 16-18 mils**
3. Recouvrement complet de flocons de vinyle sur revêtement mouillé (~ 2 lbs / 10 pi²)
4. Revêtement aliphatique avec protection UV pour les zones extérieures (MPC-275 ou MPC-280) 160-200 **pièds carrés / gallon @ 8-10 mils**

Le MPC-155 est un revêtement d'époxy deux composants, 100 % solide, avec un durcissement très rapide conçu pour être utilisé là où les temps d'installation sont limités. Le MPC-165 est un revêtement d'époxy pare-vapeur deux composants, à prise rapide développé pour être utilisé dans les zones avec un haute taux d'humidité ou sur du béton frais. Le MPC-275 est un revêtement à base de polyuréé polyaspartique aliphatique à deux composants, conforme aux COV, développé pour être utilisé comme couche de finition stable aux UV lorsque les temps d'installation sont limités et qu'une finition texturée antidérapante est requise. Le MPC-280 est une version à teneur plus élevée en solides avec un rapport de durcissement de 2:1 à utiliser lorsqu'une couche transparente épaissie est souhaitée sur les flocons de vinyle.

Ce système de revêtement respecte la limite réglementaire de COV inférieure à 100 g/L pour les revêtements de sol architecturaux. Ce système est composé de produits haut de gamme pour fournir des solutions sur mesure basées sur l'utilisation finale du système.

Veillez-vous référer aux fiches techniques individuelles des produits pour plus d'informations sur les propriétés techniques et physiques des produits.

Application principales

- Utilisation industrielle - Garages; Entrepôts; Aéroports et hangar d'avion; Usines de transformation et de fabrication
- Utilisation commerciale - Centres commerciaux et boutiques; Hôtels; Bureaux; Salles d'exposition; Restaurants; Hôpitaux; Les écoles; Centres communautaires
- Utilisation résidentielle - Entrées et couloirs; sous-sols; salles de divertissement; salles de bains; cuisines et salons; espaces extérieurs et contours de la piscine
-

Préparation de la surface

La surface de béton à revêtir doit être structurellement saine et exempte de membranes de murissement, peinture ou d'autres scellant. Enlever la poussière, la laitance, la graisse, l'huile, la saleté, les agents de la surface de murissement, les agents d'imprégnation, la cire, les corps étrangers, les enduits et les substances désagrégées par des moyens mécaniques comme le décapage par grenailage (BLASTRAC) ou

Revêtement de Protection Master Inc.

FICHE TECHNIQUE

MPC-FLAKE-1000 SYSTÈME DE DIFFUSION DE FLOCONS DE VINYL SUR UN REVÊTEMENT EPOXY/POLYASPARTIQUE



Revêtement de Protection Master Inc.

toute autre méthode approuvée afin d'obtenir un profil ICRI-CSP 3-4. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs/po²) après **28 jours de murissement** et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lbs/po²).

Le béton doit être sec avant l'application du revêtement. Un test d'humidité du béton est fortement recommandé via le test au chlorure de calcium (ASTM F1869) ou à la sonde in situ (ASTM F2170). Les résultats du test au chlorure de calcium doivent être inférieurs à 3 livres par 1000 pieds carrés sur une période de 24 heures ou inférieurs de 75% pour l'humidité relative interne du béton.

Mélange

Les produits doivent être à la température ambiante pour une application entre 18 ° C (30 ° C) et 30 ° C (86 ° F). Pré-mélanger chaque composant séparément. Ouvrez le récipient contenant le composant A, puis ajoutez-y 1 partie du composant B. Mélanger les composants l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 à 450 tr / min) pour réduire le piégeage de l'air et obtenir un mélange homogène.

Application

APPLICATION d'une couche d'apprêt MPC-155 ou MPC-165 / diffusion de flocons

Appliquer le revêtement tel que recommandé sur leur fiche technique. Ces produits réagissent extrêmement rapidement et doivent être appliqués dès qu'un mélange homogène est obtenu. Sur le revêtement humide, appliquez suffisamment de flocons de vinyle pour recouvrir complètement le revêtement. (~ 2 lb / 10 pi²) Une fois la couche de base durcie (~ 2-3 heures), retirez les flocons en excès et passez un grattoir pour réduire les flocons inégaux. Utilisez une souffleur ou un aspirateur pour nettoyer les flocons restants.

APPLICATION : Couche de finition MPC-275 ou MPC-280

Appliquer une couche de finition de MPC-275 ou MPC-280 à l'aide d'une raclette en caoutchouc et rouler pour obtenir un revêtement uniforme (à l'aide d'un rouleau de 10 mm de qualité fine).



Revêtement de Protection Master Inc.

Laval, Québec, H7L 4S2
Téléphone : 1.800.324.5819
Courriel : info@mpcoatings.ca

FICHE TECHNIQUE

MPC-FLAKE-1000 SYSTÈME DE DIFFUSION DE FLOCONS DE VINYL SUR UN REVÊTEMENT EPOXY/POLYASPARTIQUE



Revêtement de Protection Master Inc.



Limitations

- Ne pas appliquer à une température inférieure de 10°C / 50°F ou supérieur de 30°C / 86°F
- Humidité relative de l'environnement de travail durant l'application du revêtement, et de son durcissement ne doit pas dépasser : 85 %
La température du substrat à recouvrir doit être au minimum 3°C / 5,5°F au-dessus du point de rosée mesuré
- L'humidité de surface du substrat doit être < 4% durant l'application
- Éviter d'appliquer le revêtement sur une surface à risque de propagation d'humidité
- L'application du revêtement sur une dalle au sol intérieur ou extérieur sans par vapeur est à risque (décollement par une poussé hydrostatique)
- Évité toute source humidité sur le revêtement pour une durée de 48 heures
- Une exposition aux rayons UV peut provoquer une décoloration de la surface du produit.
- L'exposition pendant la phase de durcissement du revêtement aux sous-produits de la combustion du propane peut provoquer une décoloration (amincissement des amines).

Sante et sécurité

Les composantes des produits compris dans ce système peut contenir des ingrédients toxiques et corrosifs. Pour obtenir plus de précisions, consulter la fiche signalétique.

Avis important

MPC garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément à nos procédures de contrôle de la qualité. Tout produit prouvé défectueux est limité au remplacement du produit

Revêtement de Protection Master Inc.

Laval, Québec, H7L 4S2
Téléphone : 1.800.324.5819
Courriel : info@mpcoatings.ca

FICHE TECHNIQUE

MPC-FLAKE-1000 SYSTÈME DE DIFFUSION DE FLOCONS DE VINYL SUR UN REVÊTEMENT EPOXY/POLYASPARTIQUE



Revêtement de Protection Master Inc.

défectueux ou au remboursement du prix d'achat tel que déterminé par MPC. Veuillez contacter votre représentant commercial MPC local pour plus d'informations et les exigences de garantie.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des résultats de tests fiables selon MPC. Les données mentionnées sont spécifiques au matériel indiqué. S'il est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations qu'il contient et de tester le produit avant de l'utiliser. MPC n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de tels cas. MPC n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, sauf pour le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.

Revêtement de Protection Master Inc.

Laval, Québec, H7L 4S2
Téléphone : 1.800.324.5819
Courriel : info@mpcoatings.ca